

АВА 100–340 UNIBATCH

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

ОПТИМИЗАЦИЯ БЛАГОДАРЯ ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Универсальность делает установку АВА 100–340 UniBatch одной из самых популярных в ассортименте компании Ammann. При сравнительно низкой стоимости, простоте эксплуатации, удобстве технического обслуживания, а также высокой надежности установка АВА 100–340 UniBatch обеспечивает гораздо большую гибкость, чем значительно превосходит аналоги. Ее легко адаптировать к конкретным задачам. А раскрыть весь потенциал установки помогут инженеры компании Ammann, которых можно вызвать на рабочую площадку. Благодаря гибкой компоновке установка прекрасно подходит для запуска новой рабочей площадки или интеграции на имеющиеся площадки.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Широкий диапазон производительности: 100–340 т/ч
- Максимальное количество дополнительного оборудования в сочетании с высокой производительностью и экономичностью
- Возможность использования установки в любой точке мира (модульная конструкция смесительной башни облегчает транспортировку)
- Проверенные и надежные технологии
- Дополнительный подающий конвейер для добавления присадок (красители, волокна и вспененный битум Ammann Foam)
- Возможность расширения установки за счет дополнительного оборудования
- Заложенная в конструкцию возможность модернизации за счет интеграции оборудования и технологий, которые еще только будут разработаны



STANDARD



ТИП УСТАНОВКИ*	140	180	210	240	260	300	340
НЕПРЕРЫВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 3%	140 т/ч	180 т/ч	210 т/ч	240 т/ч	260 т/ч	300 т/ч	340 т/ч
КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ	По требованию заказчика						
ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ	7,5–15 м ³						
ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390	T 2390	T 25100	T 25100
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ	10 МВт	14 МВт	14 МВт	16 МВт	18 МВт	20 МВт	24 МВт
ТОПЛИВО	Природный газ, жидкий газ, легкое дизельное топливо, мазут, бурогольная пыль, древесные опилки* (* только с T 27110)						
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФИЛЬТРА AFA G5	28 000 Нм ³ /ч	37 000 Нм ³ /ч	44 000 Нм ³ /ч	50 000 Нм ³ /ч	57 000 Нм ³ /ч	63 000 Нм ³ /ч	70 000 Нм ³ /ч
ТИП ГРОХОТА	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
ПРОСЕИВАНИЕ	четырёх- или пятикратное		пяти- или шестикратное				
ПЛОЩАДЬ СИТ	15–20 м ²	15–20 м ²	27–33 м ²	27–33 м ²	27–33 м ²	36–43 м ²	36–43 м ²
БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ОДНОРЯДНЫЙ	Базовый модуль: 29 т Дополнительный модуль 24 т (всего макс. 53 т)		Базовый модуль: 36 т Дополнительный модуль 25 т + 25 т (всего макс. 86 т)			Базовый модуль: 40 т Дополнительный модуль 25 т + 25 т + 25 т (всего макс. 115 т)	
ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ	2500 кг		4155 кг			4650 кг	
ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	300 кг		456 кг			510 кг	
ВЕСЫ БИТУМА	200 кг		264 кг			363 кг	
СМЕСИТЕЛЬ / МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ**	1.7 т	2.2 т	3.3 т			4.3 т	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМЕСИТЕЛЯ, МАКС.	145 т/ч	187 т/ч	280 т/ч			365 т/ч	
СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА	E-Bit, горизонтальное или вертикальное исполнение, 60, 80, 100 м ³ , также доступны другие виды емкостей. Опция: емкость с обогревом термальным маслом						
СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	По желанию заказчика: силосы собственного и привозного заполнителей могут быть отдельно стоящими или башенного типа						
ВМЕСТИМОСТЬ БУНКЕРА ХРАНЕНИЯ ГОТОВОГО АСФАЛЬТА / КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ	Стандарт: 40 т или 30 т (2 отсека) Опция: расположение бункера по направлению движения грузовика вдоль или поперек проезда (повернуто на 90°) Опция: бункер, встроенный в башню: +70 т (2 отсека) с изоляцией 50 мм до трех бункеров с передвижным скипом (вдоль проезда) или обычное исполнение 45 т или 30 т (1 отсек) с изоляцией 50 мм в качестве опции Опция: дополнительный бункер со скипом: 62 т (1 отсек) или 63 т (2 отсека) + увеличение до 49 т (2 отсека)						
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 30%	Рекомендация: холодная подача рециклингового асфальта непосредственно в смеситель Альтернатива: холодная подача рециклингового асфальта в горячий элеватор или через кольцо в сушильном барабане RAH50						
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 40%	До 40% - в рециклинговый сушильный барабан RAH50, до 55% - с 40% через кольцо + 15% холодная подача рециклингового асфальта в смеситель или до 60% - через параллельный барабан						

* Производительность зависит от следующих условий: 10% подача битума и заполнителя, при 3%-й влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К, смеси AC16 (6 фракций) — AC22 (5 фракций) | Количество циклов: 85 в час.

** Оптимальная подача заполнителя и битума в смеситель позволяет осуществлять 85 замесов в час.

PERFORMANCE

ТИП УСТАНОВКИ*	100P	140P	180P	210P	240P	260P	300P	320P
НЕПРЕРЫВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ВЛАЖНОСТИ МИНЕРАЛОВ 5 %	100 т/ч	140 т/ч	180 т/ч	210 т/ч	240 т/ч	260 т/ч	300 т/ч	320 т/ч
КОЛИЧЕСТВО ДОЗАТОРОВ	По требованию заказчика							
ВМЕСТИМОСТЬ ДОЗАТОРОВ	7,5–15 м ³							
ТИП СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА	T 1870	T 2080	T 2390	T 2390	T 25100	T 25100	T 27110	T 27110
МОЩНОСТЬ ГОРЕЛКИ	10 МВт	14 МВт	16 МВт	18 МВт	20 МВт	24 МВт	24 МВт	26 МВт
ТОПЛИВО	Природный газ, жидкий газ, легкое дизельное топливо, мазут, бурогольная пыль, древесные опилки* (* только с T 27110)							
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФИЛЬТРА AFA G5	28 000 Нм ³ /ч	37 000 Нм ³ /ч	50 000 Нм ³ /ч	57 000 Нм ³ /ч	63 000 Нм ³ /ч	70 000 Нм ³ /ч	83 000 Нм ³ /ч	90 000 Нм ³ /ч
ТИП ГРОХОТА	VA 1230	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
ПРОСЕИВАНИЕ	четырёхкратное	четырёх- или пятикратное		пяти- или шестикратное				
ПЛОЩАДЬ СИТ	13 м ²	15–20 м ²	15–20 м ²	27–33 м ²	27–33 м ²	27–33 м ²	36–43 м ²	36–43 м ²
БУНКЕР ГОРЯЧИХ МИНЕРАЛОВ, ОДНОРЯДНЫЙ	Базовый модуль: 29 т Дополнительный модуль 24 т (всего макс. 53 т)			Базовый модуль: 36 т Дополнительный модуль 25 т + 25 т (всего макс. 86 т)			Базовый модуль: 40 т Дополнительный модуль 25 т + 25 т + 25 т (всего макс. 115 т)	
ВЕСЫ МИНЕРАЛОВ	2500 кг			4155 кг			4650 кг	
ВЕСЫ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	300 кг			456 кг			510 кг	
ВЕСЫ БИТУМА	200 кг			264 кг			363 кг	
СМЕСИТЕЛЬ / МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ**	1.2 т	1.7 т	2.2 т	3.3 т			4.3 т	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМЕСИТЕЛЯ, МАКС.	102 т/ч	145 т/ч	187 т/ч	280 т/ч			365 т/ч	
СИСТЕМА ПОДАЧИ БИТУМА	E-Bit, горизонтальное или вертикальное исполнение, 60, 80, 100 м ³ , также доступны другие виды емкостей. Опция: емкость с обогревом термальным маслом							
СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	По желанию заказчика: силосы собственного и привозного заполнителей могут быть отдельно стоящими или башенного типа							
ВМЕСТИМОСТЬ БУНКЕРА ХРАНЕНИЯ ГОТОВОГО АСФАЛЬТА / КОЛИЧЕСТВО ОТСЕКОВ	Стандарт: 40 т или 30 т (2 отсека) Опция: расположение бункера по направлению движения грузовика вдоль или поперек проезда (повернуто на 90°) Опция: бункер, встроенный в башню: +70 т (2 отсека) с изоляцией 50 мм до трех бункеров с передвижным скипом (вдоль проезда) или обычное исполнение 45 т или 30 т (1 отсек) с изоляцией 50 мм в качестве опции Опция: дополнительный бункер со скипом: 62 т (1 отсек) или 63 т (2 отсека) + увеличение до 49 т (2 отсека)							
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 30 %	Рекомендация: холодная подача рециклингового асфальта непосредственно в смеситель Альтернатива: холодная подача рециклингового асфальта в горячий элеватор или через кольцо в сушильном барабане RAH50							
ХОЛОДНАЯ ПОДАЧА РЕЦИКЛИНГОВОГО АСФАЛЬТА ДО 40 %	До 40 % - в рециклинговый сушильный барабан RAH50, до 55 % - с 40 % через кольцо + 15 % холодная подача рециклингового асфальта в смеситель или до 60 % - через параллельный барабан							

* Производительность зависит от следующих условий: 10 % подача битума и заполнителя, при 3 %-й влажности минералов, повышение температуры минералов от 175 К, смеси AC16 (6 фракций) — AC22 (5 фракций) | Количество циклов: 85 в час.

** Оптимальная подача заполнителя и битума в смеситель позволяет осуществлять 85 замесов в час.

